



Die bestimmungsgemäße Verwendung dieser Werkzeuge ist die Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Werkzeuge. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.



Nr. 5596 - Werkzeugsatz Kompaktradlager Vorderachse Mercedes und VW Transporter mit Heckantrieb

- im Mercedes Sprinter (906), V-Klasse (W447), Viano und Vito (W639)
- im VW Crafter (2E 30-50)
- in Verbindung mit einer Werkstattpresse
- zum Erneuern der Radlager-Nabeneinheit an der Vorderachse ohne den ganzen Achsschenkel zu erneuern



Nr.	Art. Nr.	Bezeichnung
1	5596-01	Halbschalensatz mit Verbindungsschrauben
2	5596-02	Stützbolzen mit Magneten 6x
3	5596-03	Druckstück Einbau

Anleitung Ausbau:

Den Vorderachsschenkel nach Herstellerangaben demontieren. Hier empfehlen wir zum Auspressen des unteren Traggelenkes Condor Nr. 4535. Das alte Radlager mit einer Werkstattpresse aus dem Achsschenkel auspressen. Da der Achsschenkel über Auflagepunkte verfügt, wird kein weiteres Spezialwerkzeug benötigt. Anschließend die Radlagerbohrung und die Nut für den Sicherungsring im Achsschenkel reinigen. Es dürfen keine Reste des alten Sicherungsringes in der Nut verbleiben! Die Radlagerbohrung durch Kreuzmessung auf Verformungen prüfen. Ist eine Verformung festzustellen, muß der Achsschenkel zwingend ausgetauscht werden.

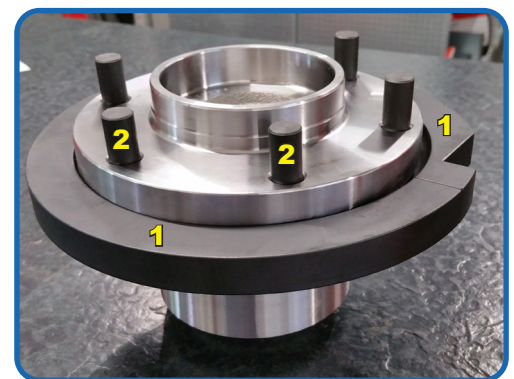
Kompaktradlager dürfen niemals direkt über die Radnabe eingepresst werden – dies kann zu frühzeitigem Verschleiß führen und zudem die Funktion des ABS stören.

Anleitung Einbau:

Die Halbschalen (1) so um die Radnabe des neuen Kompaktradlagers legen, daß diese von den Halbschalen umschlossen wird. Beide Halbschalen anschließend mit den 2 Verbindungsschrauben fixieren. Die Stützbolzen (2) so durch die Bohrungen der Radbolzen führen, dass sie sich auf den Halbschalen (1) abstützen.

Die Radlagereinheit mit den Stützbolzen nach unten auf den Pressentisch stellen. Die Magnete in den Stützbolzen verhindern das Herausfallen. Das Druckstück (3) auf dem Achsschenkel positionieren und das neue Kompaktradlager mit der Werkstattpresse einpressen. Unbedingt beachten: Der Sicherungsring muss hörbar einrasten!

Kontrollieren Sie, daß der Sicherungsring komplett umlaufend eingerastet ist. Nun den Achsschenkel nach Herstellervorgaben montieren





The intended purpose of these tools is for repairing, servicing and maintaining. Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using these tools.



No. 5596 - Wheel Bearing Tool Set front axle Mercedes and VW Transporter with rear-wheel drive

- for Mercedes Sprinter (906), V Class (W447), Viano and Vito (W639)
- for VW Crafter (2E 30-50)
- for use with a workshop press
- to replace the wheel bearing hub unit on the front axle without replacing the whole steering knuckle



No.	Item No.	Description
1	5596-01	Half Moon Pair, with screws
2	5596-02	Thrust Bolts, with magnet
3	5596-03	Thrust Piece, for installation

Instructions for removal:

Remove the front axle stub according to the manufacturer's instructions. We recommend Condor No. 4535 to press out the lower supporting joint. Press the old wheel bearing out of the steering knuckle with a workshop press. As the steering knuckle has support points, no further special tools are required. Then clean the wheel bearing bore and the groove for the retaining ring in the steering knuckle. No remains of the old circlip may remain in the groove! Check the wheel bearing bore for deformation by cross measurement. If any deformation is found, the steering knuckle must be replaced.

Never press in the compact wheel bearings directly over the wheel hub - this can lead to premature wear and tear and also disturb the function of the ABS.

Installation instructions:

Place the half shells (1) around the wheel hub of the new compact wheel bearing so that the hub is enclosed by the half shells. Then fix both half shells with the 2 connecting screws. Guide the support bolts (2) through the holes of the wheel bolts, so that they rest on the half-shells (1).

Place the wheel bearing unit with the support bolts pointing downwards on the workshop press table. The magnets in the support pins prevent them from falling out. Position the thrust piece (3) on the steering knuckle and press in the new compact wheel bearing with the workshop press. Please note: The locking ring must audibly engage!

Check that the circlip is engaged all the way round. Now mount the steering knuckle according to the manufacturer's instructions.

